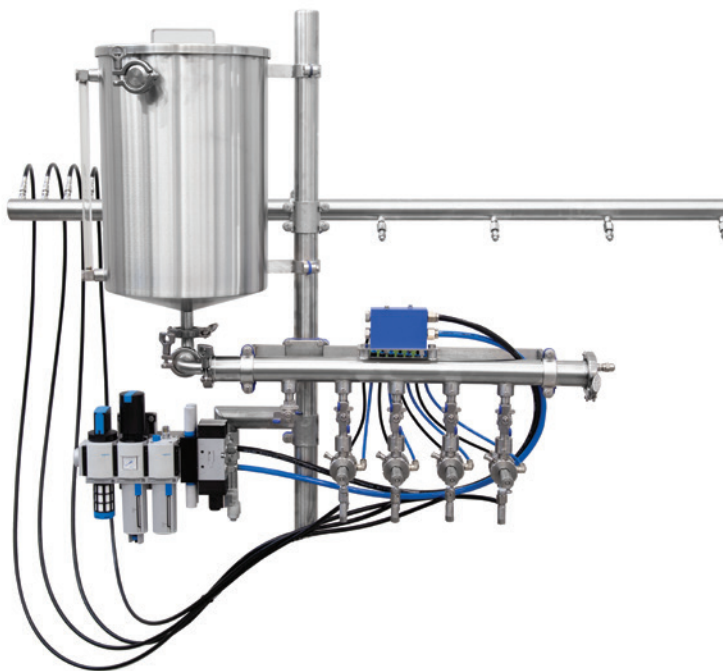


HEAT AND CONTROL

MS-I脉冲油雾喷洒器



应用

- _ 烘焙食品
- _ 早餐谷物
- _ 奶酪
- _ 休闲食品和薯片
- _ 薯条
- _ 肉类、禽肉和海鲜
- _ 坚果
- _ 宠物食品和零食
- _ 意大利面

均匀稳定地输送定量的液体裹涂材料，不会出现过量喷涂和浪费问题

MS-I 可以均匀稳定地精准喷涂各种液体裹涂材料，例如油、粘合剂和脱模剂。它采用完整的重力供料型脉冲式“无气”喷涂系统，带自动调节的正向闭合喷嘴，可以均匀地在裹涂机滚筒内或传送带应用中涂覆液体裹涂材料。

计量式“无气”喷油技术

“无气”喷涂技术可以精确地计量要涂覆在产品或目标腔体内的油量，不会出现过量喷涂问题。活塞泵设计和脉冲运行可提供较大的调节比。多喷嘴型喷杆设计有效扩大了滚筒应用中的裹涂区域，并支持在液体裹涂区域内对每件产品定向裹涂。

可变液体喷涂速度高达250次脉冲/分钟

喷涂速度可依据产品吞吐量的变化而调整，确保始终对产品均匀裹涂并保证配方稳定。

容积泵

可调式千分尺机构与高达每分钟250次脉冲的可变脉动频率相结合，可提供广泛的输出范围。“无气”喷涂技术可防止液体裹涂材料内充入气体，可以有针对性且一致地测量喷涂的液体。

远程喷嘴式喷杆

多喷嘴式设计最大程度地增大了液体裹涂区域，在裹涂机滚筒内使用时支持精确的定向喷涂。

设计灵活

该喷洒器非常适用于裹涂机滚筒和传送带应用，例如空腔注油或喷涂传送带卸料油。针对氯化油和部分氯化油，可升级为加热系统。

不锈钢储液罐

自带的储液罐配有可轻松监测液位的观测计，因此可确保能够随时供应液体裹涂材料。

304不锈钢结构

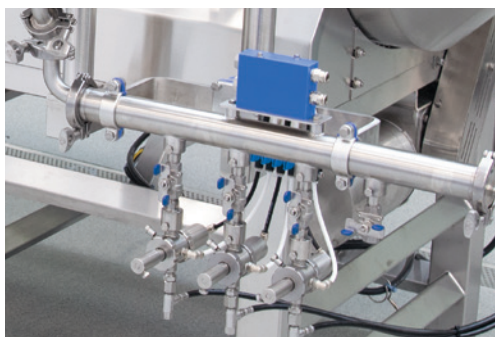
喷洒器由304不锈钢制成并且可冲洗，其持久耐用的设计可实现卫生操作。

耐用的设计

性能稳定可靠 - 按照最高制造标准制成。

易于操作

无工具操作且易于启动、操作、维护和清洁。简化操作并最大程度提高产量，同时最大程度减少停机时间。



带可调式千分尺装置的容积泵。



带有自调节式提升喷嘴的远程喷嘴式喷杆。在裹涂机滚筒内使用时可实现精确的定向喷涂。



采用无气喷洒，避免喷洒过量，确保喷油速度准确无误。



MS-I脉冲油雾喷洒器是两阶段裹涂系统的一部分。

常见问题解答

问：在喷油时，为何“无气喷涂”功能如此重要？

答：使用压缩空气或其他外部供气方法喷油时，油滴的尺寸会变得非常小，使油料产生雾化效果。一旦微小的油滴散布到空气中，它们就会受到环境中任何现有气流的影响，并且可能会飘散到所需的喷油区域之外。如果使用此类系统，要达到实际喷油量，操作员通常需要扩大目标喷涂范围。

问：为什么要使用多个喷嘴来喷涂液体裹涂材料？

答：在裹涂机滚筒内使用多个喷嘴可以在产品移经液体裹涂区域时以渐进式方式将目标量的液体喷涂到产品上。基于滚筒设备的裹涂工艺旨在使每件基础产品的表面都能充分暴露，从而确保产品得到均匀的裹涂处理。

选项

- _ 加热歧管、喷枪臂和供料箱
- _ 各种尺寸和喷涂宽度的316不锈钢喷嘴

